



Printed data are indicative and could change without prior notice

Swaging diameters in mm.

Swaging tolerance: + 0 mm. / - 0,2 mm.

Swaging collapse from original fitting inside bore: from DN 4 to DN 20, - 5% (tolerance +/- 2%), from DN 25 to DN 80, -3% (tolerance +/- 1%)

I dati riportati in tabella sono indicativi e possono variare senza preavviso

I diametri di pressatura sono espressi in mm.

Tolleranza di pressatura: + 0 mm. / - 0,2 mm.

Collasso del diametro interno dell'inserto: da DN 4 a DN 20, - 5% (toleranza +/- 2%), da DN 25 a DN 80, -3% (toleranza +/- 1%)

Hose Type	
Bore	
Inches	DN

SAE 100 R7	SAE 100 R7 SUPERIOR	SAE 100 R8	1 WIRE BRAID THERMOPLASTIC
NO SKIVE			

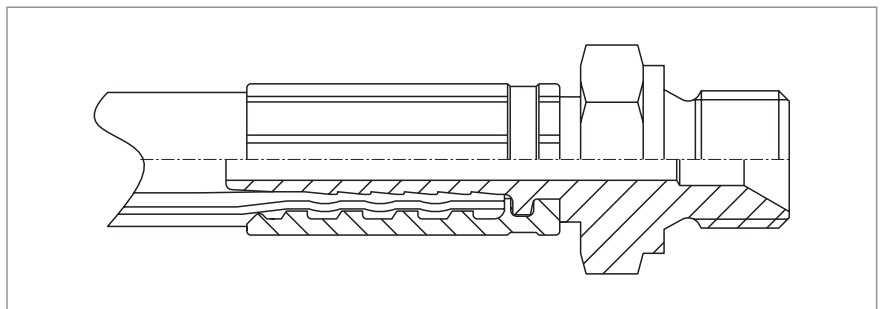
		0401160303			
3/16"	4	13,0		12,8	12,7
		0401160404			
1/4"	6	15,3	15,9	14,7	15,0
		0401160505			
5/16"	8	17,0	17,6	16,6	16,8
		0401160606			
3/8"	10	18,5		18,5	19
		0401160808			
1/2"	12	23,3		22,6	23,5

10 good reasons to choose YT™ ferrules

- 1 Only one ferrule for multiple thermoplastic applications: YT™ for R7, R8, single wire braid
- 2 Adjusting system: ferrule collar get into the anchorage channel, both for thick or slim swaging
- 3 Recognizable from the special machining outside which also avoid the coning effect after swaging of the ferrule anchorage shoulder
- 4 STOP-HOSE effect, for all sizes
- 5 Squared teeth designed for thermoplastic hoses
- 6 Last tooth for the weathering effect: STOP-TO-WEATHER
- 7 Obtained from metric OD
- 8 Perfect ferrule length after swage: no longer than insert!
- 9 Radius everywhere
- 10 Get through ISO, EN, DIN and SAE tests

10 buone ragioni per scegliere le ghiera YT™

- 1 Unica ghiera per molteplici applicazioni: YT™ per tipi R7, R8, termoplastico 1 treccia acciaio
- 2 Dispositivo di regolazione: gancio ghiera penetra adeguatamente nel canale di ancoraggio, sia per i tubi di piccolo che di grande spessore
- 3 Riconoscimento dal profilo unico della lavorazione esterna
- 4 Effetto STOP-TUBO interno che consente un rapido montaggio
- 5 Dentatura interna studiata appositamente per i tubi termoplastici
- 6 Ultimo dente a barriera degli agenti atmosferici: STOP-TO-WEATHER
- 7 Ricavate da barre commerciali non frazionali
- 8 Lunghezza corretta: non più lunga dell'inserto dopo la pressatura
- 9 Profilo sprovvisto di bave
- 10 Superati i test secondo norme ISO, EN, DIN, e SAE





Printed data are indicative and could change without prior notice

Swaging diameters in mm.

Swaging tolerance: + 0 mm. / - 0,2 mm.

Swaging collapse from original fitting inside bore:
from DN 6 to DN 20, - 5% (tolerance +/- 2%),
from DN 25 to DN 80, -3% (tolerance +/- 1%)

I dati riportati in tabella sono indicativi e possono variare senza preavviso

I diametri di pressatura sono espressi in mm.

Tolleranza di pressatura: + 0 mm. / - 0,2 mm.

Collasso del diametro interno dell'inserto:
da DN 6 a DN 20, - 5% (toleranza +/- 2%),
da DN 25 a DN 80, -3% (toleranza +/- 1%)

Hose Type	
Bore	DN
Inches	

SAE 100 RIAT	SAE 100 R2AT	SAE 100 R16 2 LW 2 wire
EN853 1SN	EN853 2SN	EN857 2SC
NO SKIVE		

		0400760404		
1/4"	6	16,7	17,6	17
		0400760505		
5/16"	8	19	19,9	19,2
		0400760606		
3/8"	10	20,4	21,1	20,6
		0400760808		
1/2"	12	24,5	25,2	24,7
		0400761010		
5/8"	16	27,3	28,2	27,5
		0400761212		
3/4"	20	31,1	32,3	31,3
		0400761616		
1"	25	39,4	40,3	39,6
		0400762020		
1.1/4"	32	48,5	51,4	47,5
		0400762424		
1.1/2"	40	55,4	58,2	
		0400763232		
2"	50	68,5	70,5	
		0400764040		
2.1/2"	60	84	86	
		0400764848		
3"	80	96,5	98	

15 good reasons to choose YU™ and YK™ ferrules with PROFIT® hose connectors

- 1 Patent Pending n° 01310577
- 2 Only two ferrules for multiple applications:
YU™ for 1SN - 2SN - 2SC - RIAT - R2AT - R16
YK™ for 1SN - 1SC - 2SC - RIT - R16
- 3 Adjusting system: ferrule collar get into the anchorage both for thick or slim swaging
- 4 Recognizable from the special machining outside which also avoid the coning effect after swaging of the ferrule anchorage shoulder
- 5 STOP-HOSE effect, for all sizes
- 6 Knife-barbs! Very deep teeth
- 7 Volume between barb-to-barb to get room enough for the cover and the wire wave, no pack effect!
- 8 Last but one tooth to help enlarging effect during and after swaging
- 9 Last tooth for the weathering effect: STOP-TO-WEATHER
- 10 Virtual flare angle in the last but one tooth to fit the ferrule into the hose easily
- 11 Obtained from metric OD
- 12 Correct ferrule length after swage: no longer than insert! To avoid the tube wave that usually causes the hose damage in case of a great angle flexion
- 13 Radius everywhere to avoid any potential cracking point and emphasize the slip of the metal on the rubber cover
- 14 Great with high quality PROFlex® hose
- 15 One million impulse cycles according to ISO, EN, DIN and SAE specifications



Printed data are indicative and could change without prior notice

Swaging diameters in mm.

Swaging tolerance: + 0 mm. / - 0,2 mm.

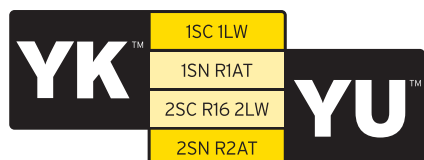
Swaging collapse from original fitting inside bore:
from DN 6 to DN 20, - 5% (tolerance +/- 2%),
from DN 25 to DN 80, -3% (tolerance +/- 1%)

I dati riportati in tabella sono indicativi e possono variare senza preavviso

I diametri di pressatura sono espressi in mm.

Tolleranza di pressatura: + 0 mm. / - 0,2 mm.

Collasso del diametro interno dell'inserto:
da DN 6 a DN 20, - 5% (toleranza +/- 2%),
da DN 25 a DN 80, -3% (toleranza +/- 1%)



Hose Type	
Bore	Inches DN

	SAE 100 R16 2 LW 2 wire	1 LW special 1 wire compact	SAE 100 R1AT
EN857 1SC	EN857 2SC		EN853 1SN
NO SKIVE			

		0400720404			
1/4"	6	15,3	16,2	15,3	16,2
		0400720505			
5/16"	8	16,9	18,1	16,9	18,4
		0400720606			
3/8"	10	18,6	20,0	18,6	20,0
		0400720808			
1/2"	12	22,7	24,0	22,7	24,1
		0400721010			
5/8"	16	26,9	27,9	26,4	27,8
		0400721212			
3/4"	20	29,3	31,1	28,6	30,9
		0400721616			
1"	25	37,7	39,8		39,7

15 buone ragioni per scegliere le ghiera YU™ and YK™ con raccordi per tubi PROFIT®

- Brevetto di profilo N° 01310577
- Solo due ghiera per molteplici applicazioni: YU™ per i tipi 1SN - 2SN - 2SC - R1AT - R2AT - R16 YK™ per i tipi 1SN - 1SC - 2SC - RIT - R16
- Dispositivo di regolazione: gancio ghiera penetra adeguatamente nel canale di ancoraggio sia per i tubi di piccolo che di grande spessore
- Riconoscimento dal profilo unico della lavorazione esterna
- Effetto STOP-TUBO interno che consente il più rapido montaggio
- "Dentatura" interna di aggancio treccia ad angolo acuto con vertice a coltello
- Volume fra denti molto ampio che esclude l'effetto impaccaggio perché contiene completamente la copertura e le onde del rinforzo
- Penultimo dente opportunamente studiato per assecondare l'effetto di concentrazione volumi durante e dopo la pressatura
- Ultimo dente a barriera degli agenti atmosferici: STOP-TO-WEATHER
- Conicità virtuale fra ultimi denti per facilitare il montaggio della ghiera sul tubo
- Ricavate da barre commerciali non frazionali
- Lunghezza della ghiera corretta: non più lunga dell'inserto dopo la pressatura! Per evitare inneschi di rottura del sottostrato causato da onde di rimborso soprattutto nei tubi sottoposti a grandi angoli di flessione
- Profilo assolutamente sprovvisto di bave per evitare zone di innesco rottura e per facilitare lo scivolamento della ghiera sulla copertura
- Il miglior comportamento sui tubi di altissima qualità PROFlex®
- Superato il milione di impulsi nei test condotti secondo le norme ISO, EN, DIN, e SAE

